
电弧光保护系统

Arc protection system

型号：KYDHG-L

用户手册

V3.0

安徽凯宇电气有限公司

如版本更改，恕不另行通知

本公司拥有最终解释

KYDHG-L 低压电弧光保护用户手册

感谢您选择本公司研发的 KYDHG-L 低压电弧光保护系统，为了方便您安全、正确、高效的使用本系统，请仔细阅读本手册书并在使用时务必注意以下几点。

- u 装置工作时，请勿接触端子
- u 该装置必须有专业人员进行安装与检修
- u 在对该装置进行任何内部或外部操作前，必须切断输入、输出信号和电源
- u 始终使用合适的电流检测装置来确定装置各部位无电流
- u 始终使用合适的电压检测装置来确定装置各部位无电压
- u 提供给该装置的电参数需在额定范围内

下述情况会导致装置损坏或装置工作的异常：

- u 辅助电源电压超范围
- u 配电系统频率超范围
- u 电流输入极性不正确
- u 未按要求连接端子连线

【一】、概述

中、低压母线发生短路故障时，所产生的电弧光对设备及人员会造成极大的伤害。目前国内中、低压母线系统中一般不配置专用的快速母线保护，而是依赖上一级变压器后备保护切除母线短路故障，这样导致了故障切除时间的延长，加大了设备损伤程度，破坏严重时会造成事故进一步扩大，威胁到系统的稳定运行。KYDHG-L 低压电弧光保护系统为变电站、电厂、工业企业用户等场合的低压母线提供快速保护，当发生弧光短路故障时，被弧光传感器覆盖区域的弧光短路故障可被快速定位，电弧光保护系统快速动作，切除故障电流，最大限度降低电弧光对设备的损坏及人员的伤害。

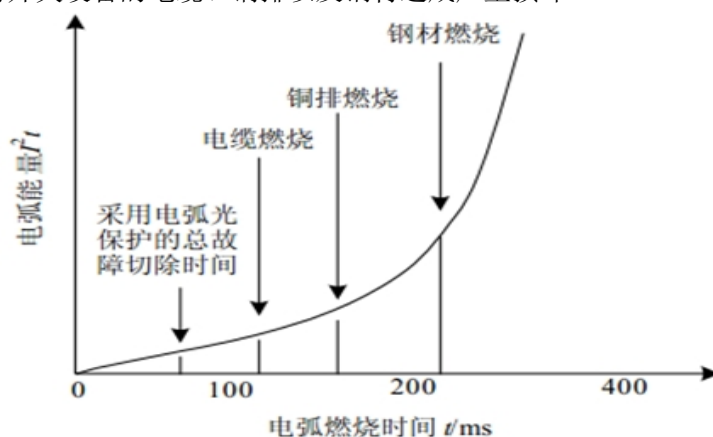
KYDHG-L 低压电弧光保护系统稳定性高、动作准确、反应灵敏，是低压母线保护的理想解决方案。

1.1 电弧光产生的原因

引起开关柜弧光短路故障的原因很多，主要有：绝缘故障、载流回路不良、外来物体的进入、人为操作错误、系统改变或故障等。

1.2 电弧光的能量

开关柜发生内部弧光故障产生的短路功率可高达 8~60 MW，所产生的能量与电弧的燃烧时间、短路电流的平方值、柜体几何尺寸以及所使用的材料等因素有关，其中最主要的因素是短路故障电流及电弧燃烧的时间，电弧能量与有关电弧燃烧的时间的关系如图所示。从图中可以看出，电弧燃烧持续时间超过 100 ms，所释放的能量开始急剧增加，接着各种故障效应对开关设备的电缆、铜排以及钢材造成严重损坏。



开关柜内部故障释放的能量与电弧燃烧时间关系曲线

以下为国外的资料介绍的各种燃弧时间下对设备造成的损坏程度：

- ① 35ms 没有显著的损坏，一般可以在检验绝缘电阻后投入使用；
- ② 100ms 损坏较小，在开关柜再次投入运行之前需要进行清洁或可能的某些小的修理；
- ③ 500ms 设备损坏很严重，在现场的人员也受到严重的伤害，必须更换部分设备才可以再投入运行。

1.3 电弧光对人员的伤害

电弧光发生时产生的高温，灼烧人员皮肤；强光刺伤眼睛；强电侵害肌肉、神经；爆破压力造成人员的坠落及碎片飞射；爆破音造成人员的耳膜、内脏震动损伤；毒气伤害人员呼吸系统。

1.4 电弧光对设备的伤害

电弧光发生时产生的大量气体，其压力波可造成盘体变形、破碎；电弧可使铜排气化的体积膨胀，空气因高温而膨胀；爆破音造成盘内强烈震动，使固定元件松脱。高温可造成电缆在100ms内燃烧、及所有绝缘材料的燃烧，造成铜排、铝在150ms内燃烧熔毁气化，并产生大量的浓黑有毒的烟气，这些含有大量碳黑烟气将迅速扩散至整段母线和开关柜，造成所有一次和二次设备表面的严重污染，使得绝缘电阻为零。

由于开关柜为刚性连接，结构紧凑，空间有限，使得任何方式的清理工作，都将是耗时，费力的。更不用说受损设备的更换了。最为重要的是整段母线的停役，给全厂带来的经济损失将是无法估量的。同时要想使设备的绝缘完全恢复到原来的水平几乎是不可能的。

KYDHG-L低压电弧光保护系统使用电弧光探头监测电弧光信号，配合过流判断故障，其整组动作时间小于20ms，加上断路器35-60ms的跳闸时间，能有效保护开关设备，是目前动作最快的低压电弧光保护系统，是低压开关柜内部故障保护的最佳解决方案。

【二】、低压电弧光保护装置特点

- n 整组动作跳闸出口快；
- n 采用过流和弧光做判据，动作可靠；
- n 持续全面的自检功能；
- n 可按各种跳闸逻辑灵活编程；
- n 安装简便灵活。

【三】、低压电弧光保护系统组成

3.1 主控单元（KYDHG-LZK）

主控单元采用嵌入式安装方式，可测量1组电流，8路弧光，具有2路继电器输出，2路开关量输入；主控单元将自身检测到的数据信息及采集器传来的数据信息进行集中处理、判断，发出跳闸信号以切除故障。该系统弧光单判据与弧光电流双判据可选。

3.2 弧光采集器（KYDHG-LARC）

弧光采集器安装在控制柜中，每个采集器可测量8路弧光，设置2继电器出口，2路开关量输入；弧光采集器采集到故障信号通过通讯接口传回主控单元，由主控单元做出判断是否发出跳闸指令。

3.3 电流采集器（KYDHG-LI）

电流采集器安装在控制柜中，每个采集器可测量2组电流采样，设置2个继电器出口，2路开关量输入；电流采集器采集到故障信号通过通讯接口传回主控单元，由主控单元做出判断是否发出跳闸指令。

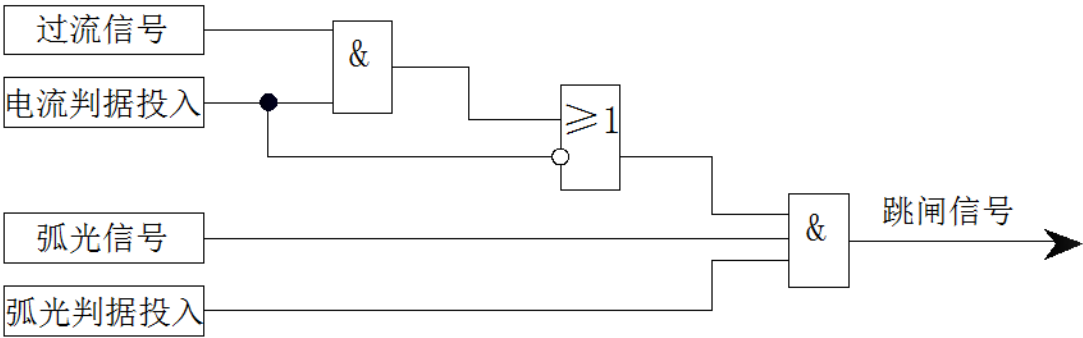
3.4 弧光传感器（KYDHG-T）

弧光传感器安装在柜内各间隔中，可实现由简单到复杂，有选择性的保护。弧光传感器作为光感应元件，在发生弧光故障时检测突然增加的光强，并将模拟光信号传给弧光单元或直接传给主控单元。

【四】、工作原理

4.1 电弧光保护原理示意图

弧光保护系统通过检测开关柜内部的弧光和电流来判断是否发生故障。其判断原理如下图所示：



4.2 弧光保护与一般过流保护比较

KYDHG-L 有效降低电弧光伤害的方法是以最快的速度切断故障电源。弧光保护能快速检测弧光的出现，将它的燃弧时间减到最少，从而减少设备财产的损失，保护工作人员的人身安全。

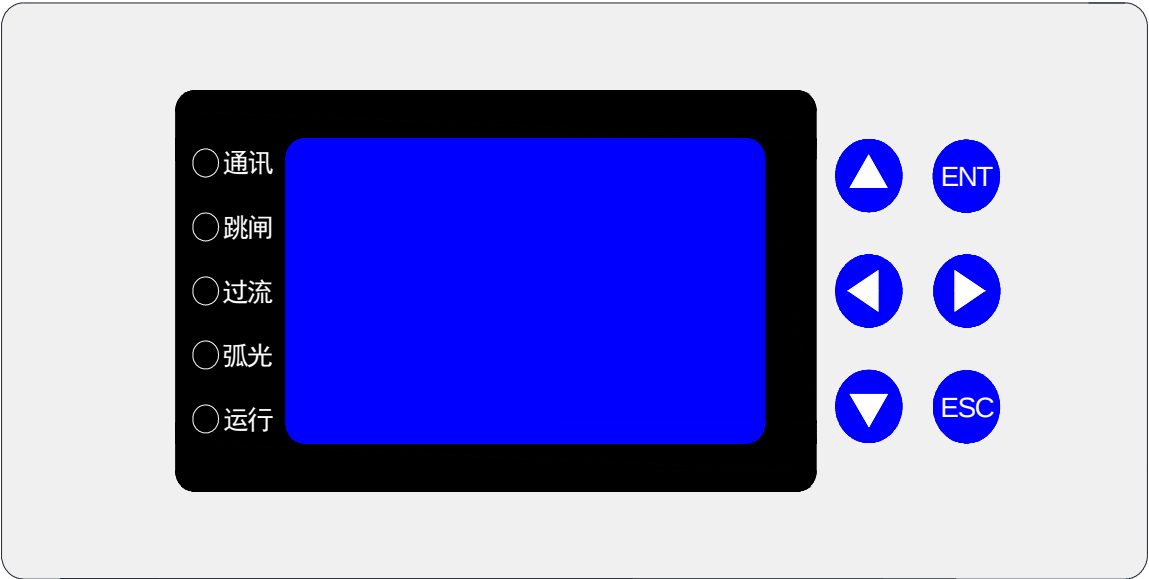
【五】、技术参数

技术参数		技术指标
工作电源	电源	AC/DC: 85~265V
	主机功耗	≤5W
	分机功耗	≤5W
	隔离电压	≥2kV
	电源跌落	200ms
绝缘性能	抗电强度	≥AC2kV
	绝缘性能	≥100M Ω
	抗干扰	符合 GB/T14598.14-2010 中规定的严酷等级为IV级的静电放电试验的要求 符合 GB/T14598.10-2007 中规定的严酷等级为IV级的快速瞬变干扰试验的要求 符合 GB/T17626.5-2008 中规定的严酷等级为IV级的浪涌（冲击）干扰试验的要求 符合 GB/T14598.13—2008 中规定的严酷等级为III级的 1MHz 及 100KHz 脉群干扰试验的要求 符合 GB/T14598.9—2002 中规定的严酷等级为III级的辐射电磁场干扰试验要求
	抗震性	10~55~10Hz 2g 1min
输出触点容量	继电器	AC250V 5A
		DC30V 5A

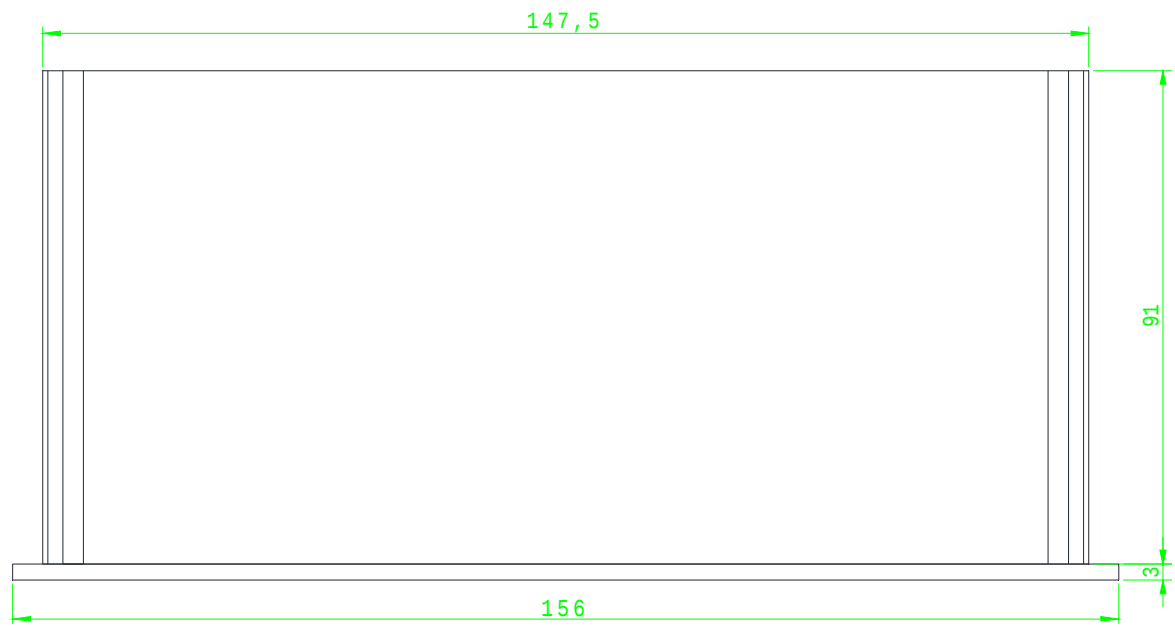
开关量输入	有源接点	DC 110V 220V AC 220V
电流采样	精度	±2.5%
	范围	0.2In~20In，瞬间 20 倍过流值（1A、5A 可选）
弧光单判据	反应时间	≤10ms
弧光电流双判据	反应时间	≤20ms
通讯方式	RS485 通讯	隔离电压 1500VDC
	波特率	9600bps 19200bps 57600bps 115200bps 可选
使用环境	环境温度	-20℃~+65℃
	环境湿度	≤95%RH
	大气压力	80~110KPa
	海拔高度	≤4000m
安装方式		嵌入式安装

【六】、面板效果及背面端子和开孔图

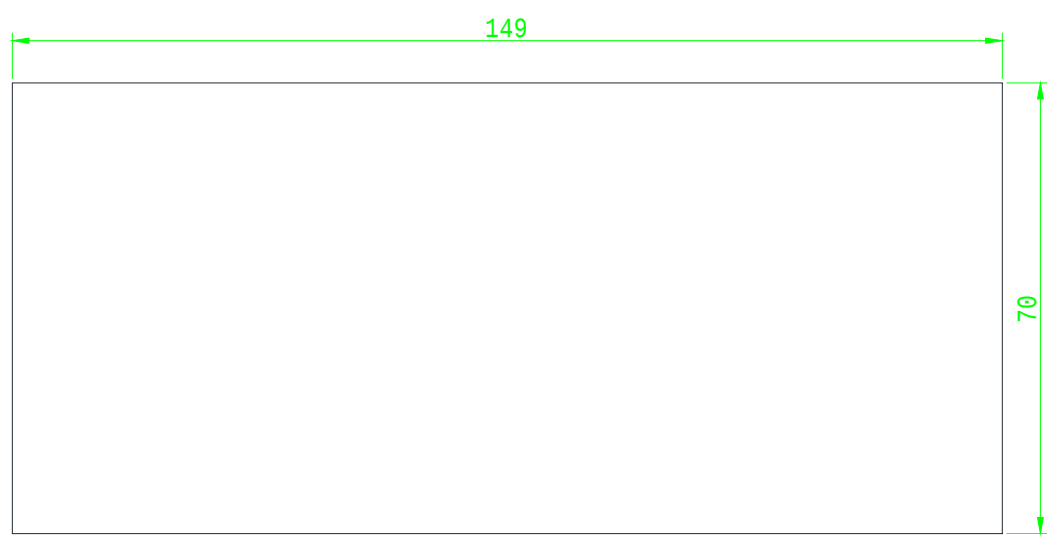
6.1 主控单元面板图、接线端子图及开孔图



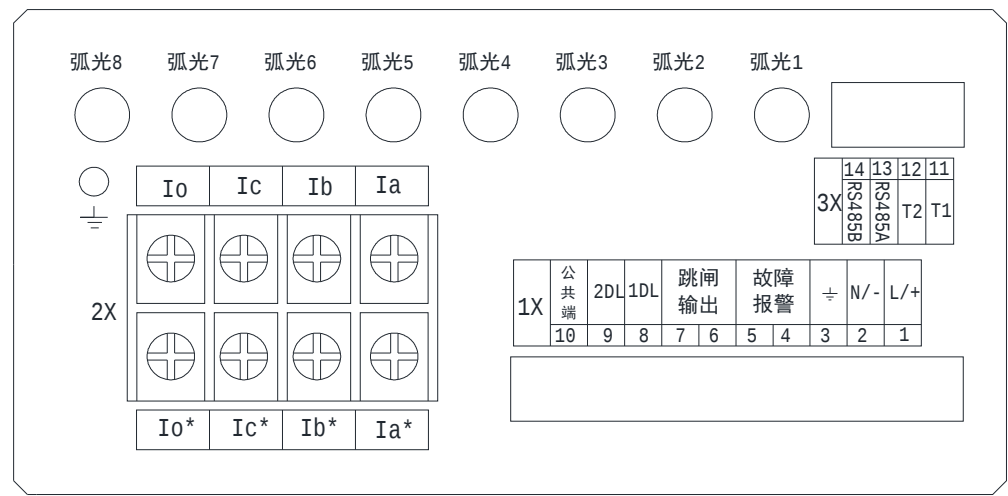
面板图



俯视图

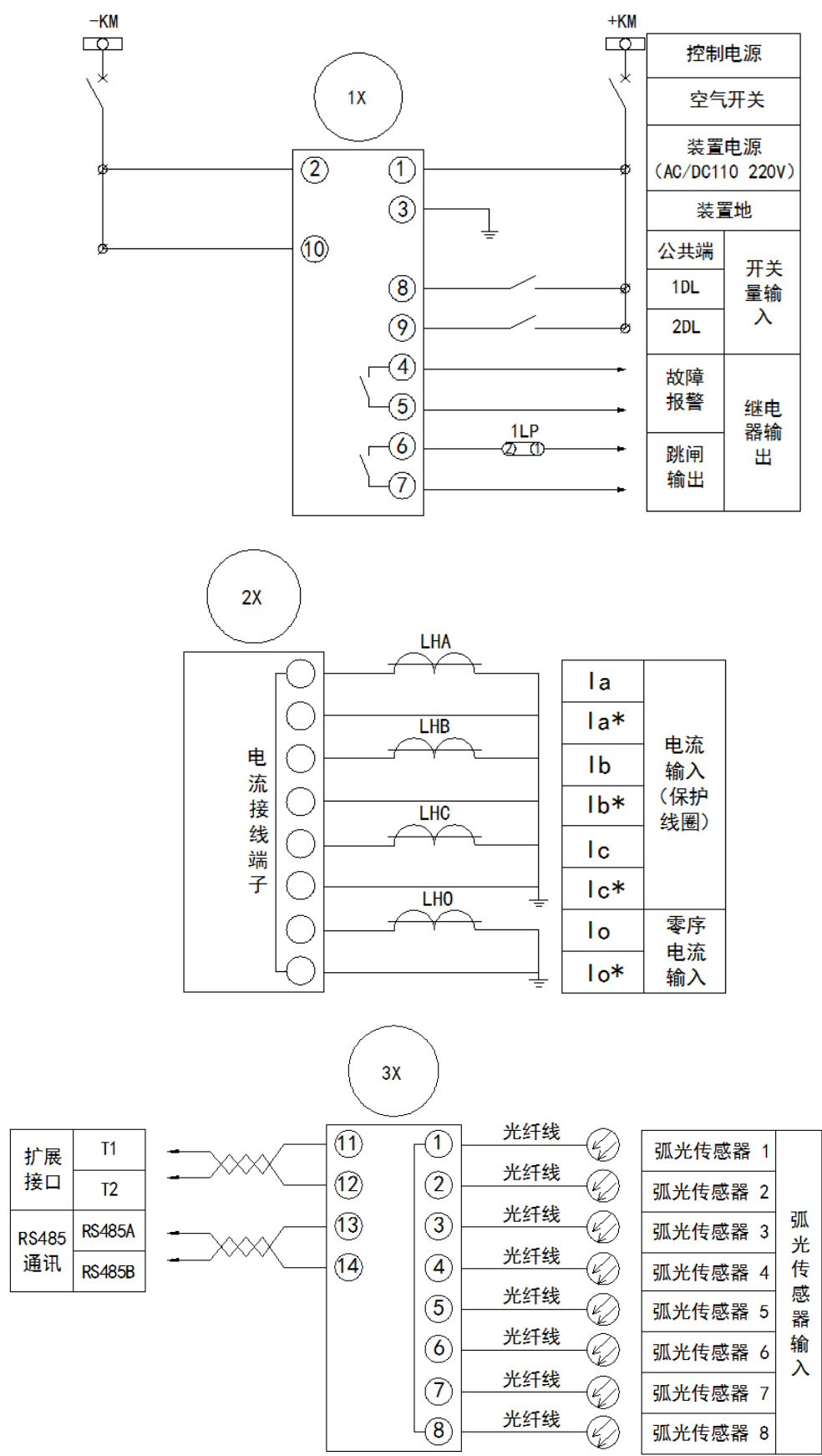


开孔图



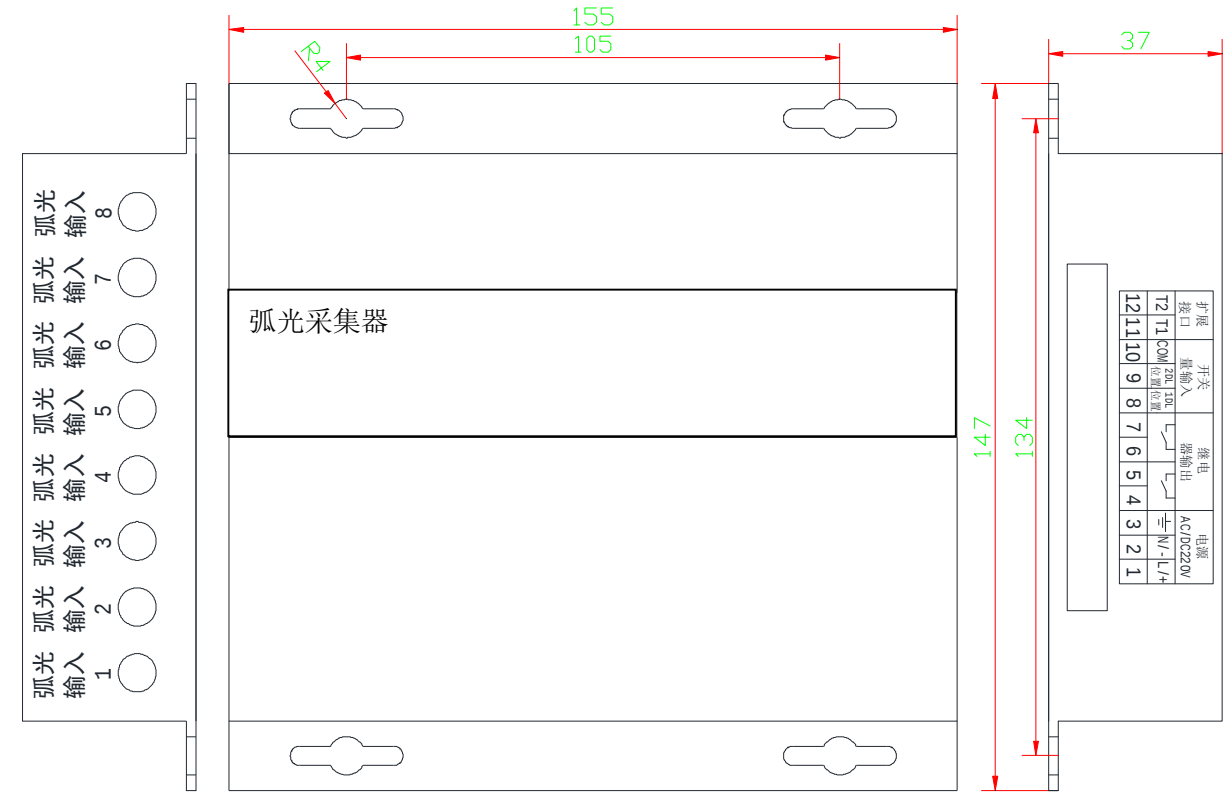
端子图

6.2 主控单元原理图

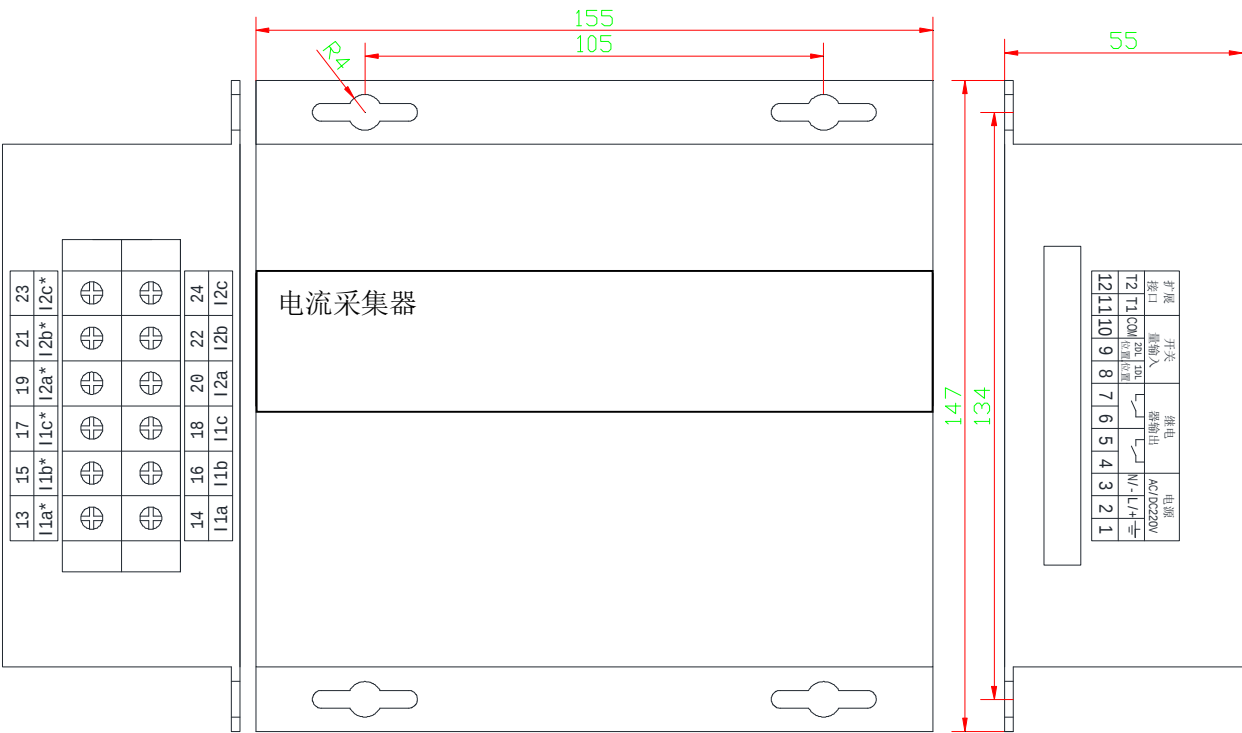


6.3 分单元面板图、接线端子图及开孔图（固定二次室内）

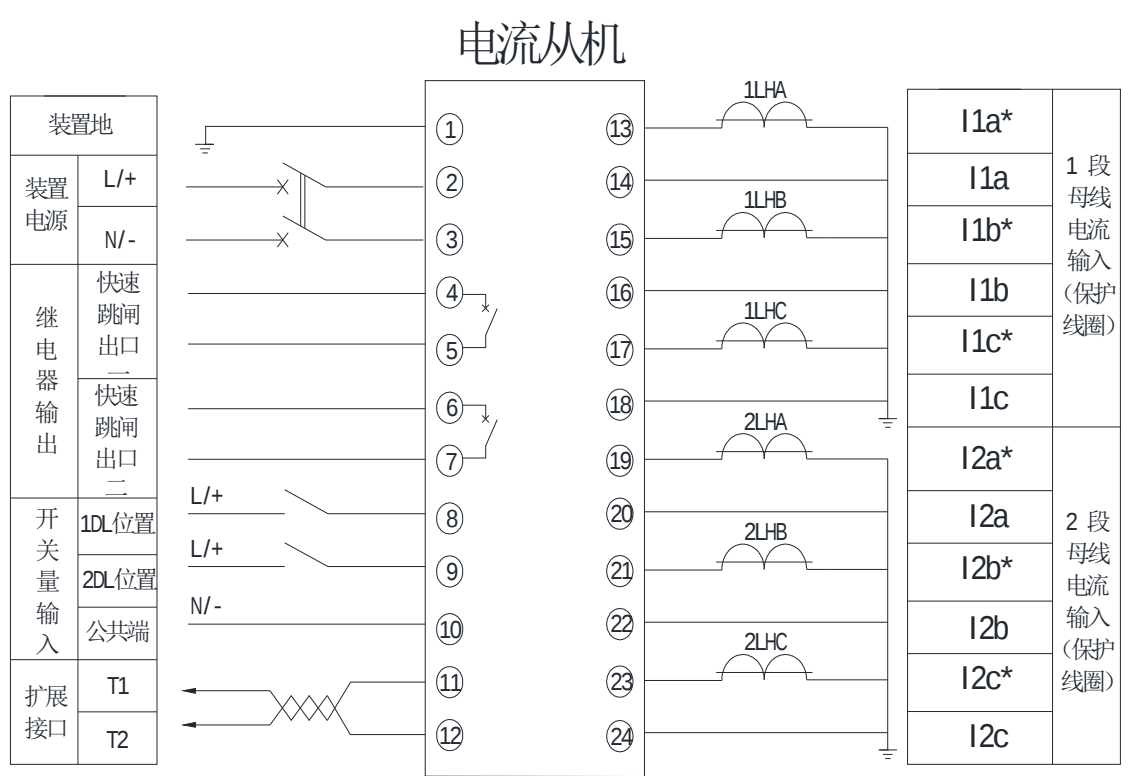
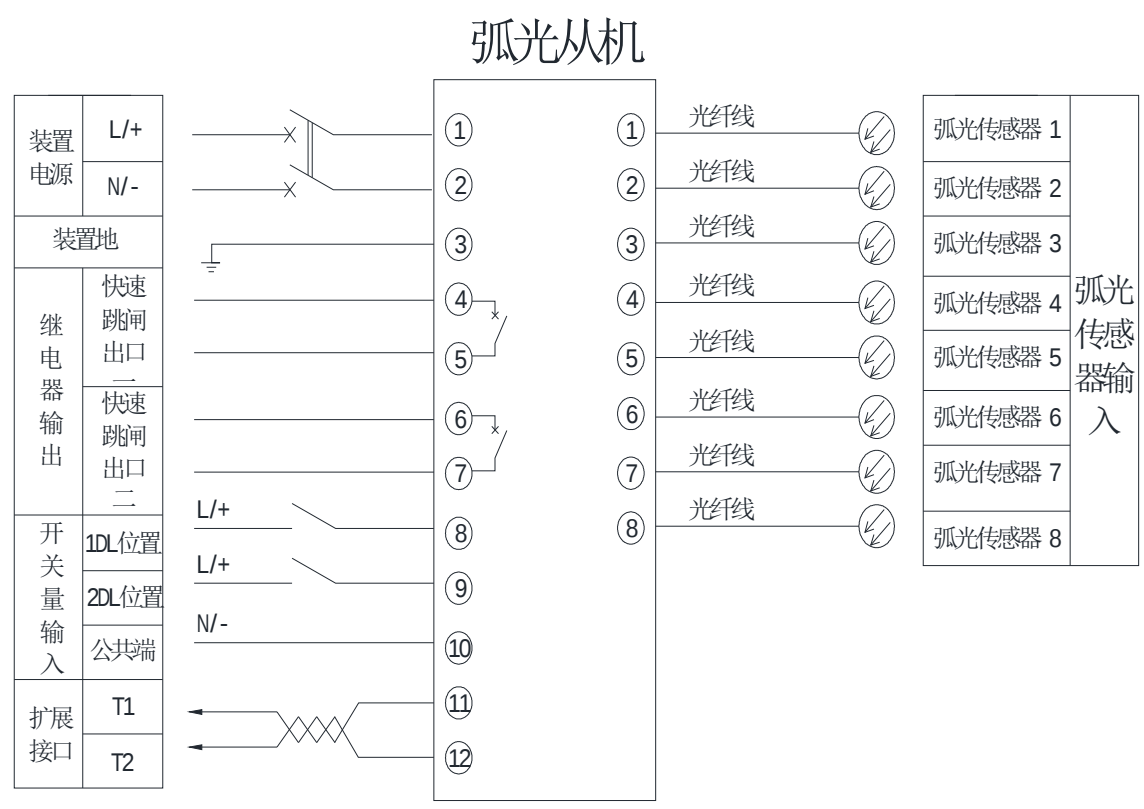
弧光采集器端子开孔效果图



电流采集器端子开孔效果图



6.4（弧光、电流）采集器接线图



【七】、弧光传感器安装说明

探头开孔尺寸： $\phi 13$

弧光探头的安装原则：使开关柜内的母线尽可能的在探头的监视之下，建议使用推荐的安装位置。如下图：



7.1 低压进线柜弧光传感器安装位置

低压进线柜弧光传感器安装在垂直母线室的左上边或右上边，弧光传感器要对着主、分母排的方向，弧光传感器用安装支架固定，如下示意图：



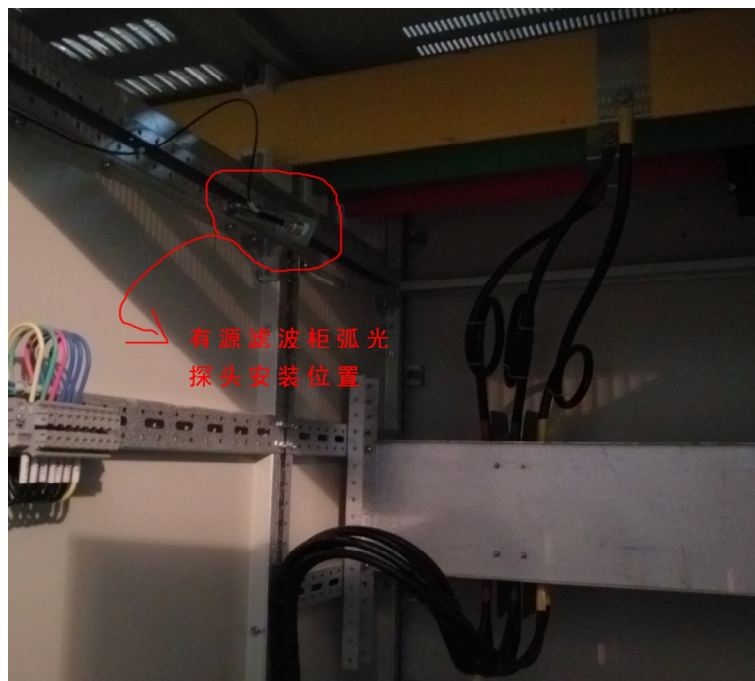
7.2 低压无功补偿柜弧光传感器安装位置

低压无功补偿柜弧光传感器安装在垂直母线室的左上边或右上边，弧光传感器要对着主、分母排的方向，弧光传感器用安装支架固定，如下示意图：



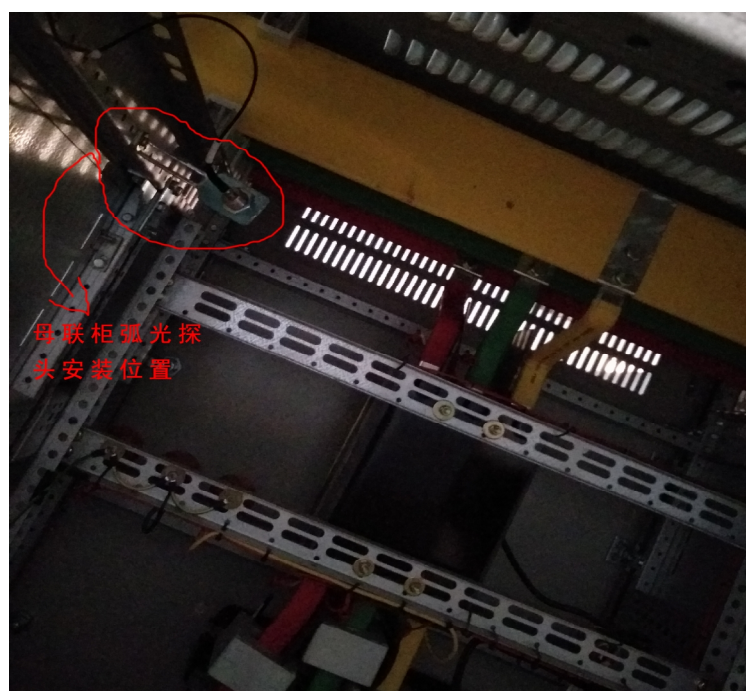
7.3 低压有源滤波柜弧光传感器安装位置

低压有源滤波柜弧光传感器安装在垂直母线室的左上边或右上边，弧光传感器要对着主、分母排的方向，弧光传感器用安装支架固定，如下示意图：



7.4 低压母联柜弧光传感器安装位置

低压母联柜弧光传感器安装在垂直母线室的左上边或右上边，弧光传感器要对着主、分母排的方向，弧光传感器用安装支架固定，如下示意图：



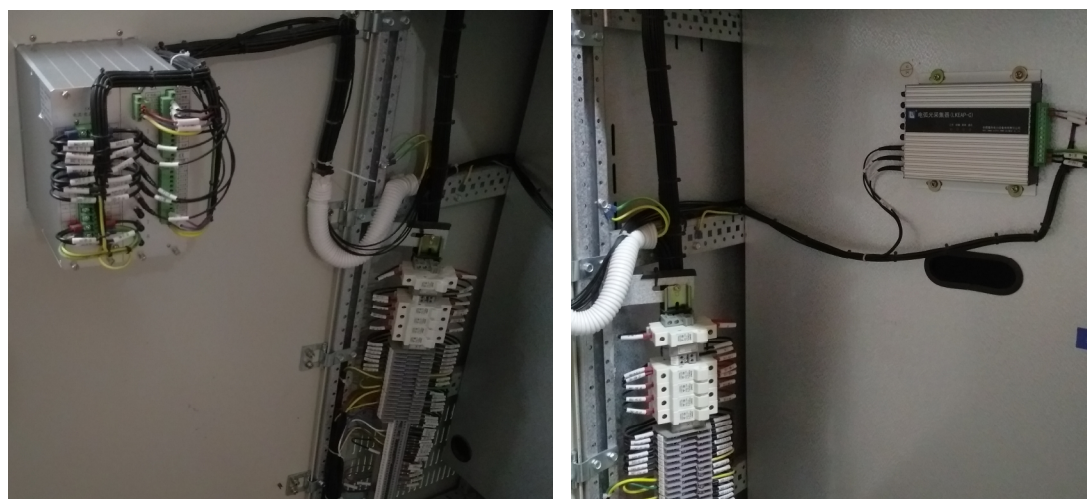
7.5 低压抽屉配电柜弧光传感器安装位置

低压抽屉配电柜弧光传感器安装在水平母线室的左边或右边，弧光传感器要对着主、分母排的方向，弧光传感器用安装支架固定，如下示意图：（根据客户需要，低压配电柜电缆室可以增配弧光传感器）



7.6 光纤与弧光保护和弧光传感器的连接

光纤要顺着低压配电柜的垂直母线室或电缆室走线槽来走线，柜体间隔之间光纤要从柜后底下走线槽来走线，光纤穿过柜体接入弧光保护器，如下示意图：（注：光纤折弯角度不能过小，角度过小光纤容易断）





【八】、主控单元面板及菜单操作说明

主控单元采用汉化菜单，液晶显示，人机界面友好；故障显示、故障报告、时间调整、继电器状态等均可以在面板上完成，使调试、运行、维护都很方便。

Ø 8.1 主控单元面板

【1.1】显示器：由一个液晶显示屏构成。是实现人机交互的窗口，我们可以通过显示器来获得主控单元的状态信息。



【1.2】用于移动光标和加减数据，在主界面如果有故障或自检异常发生按



键进入查询报告记录界面查看；按

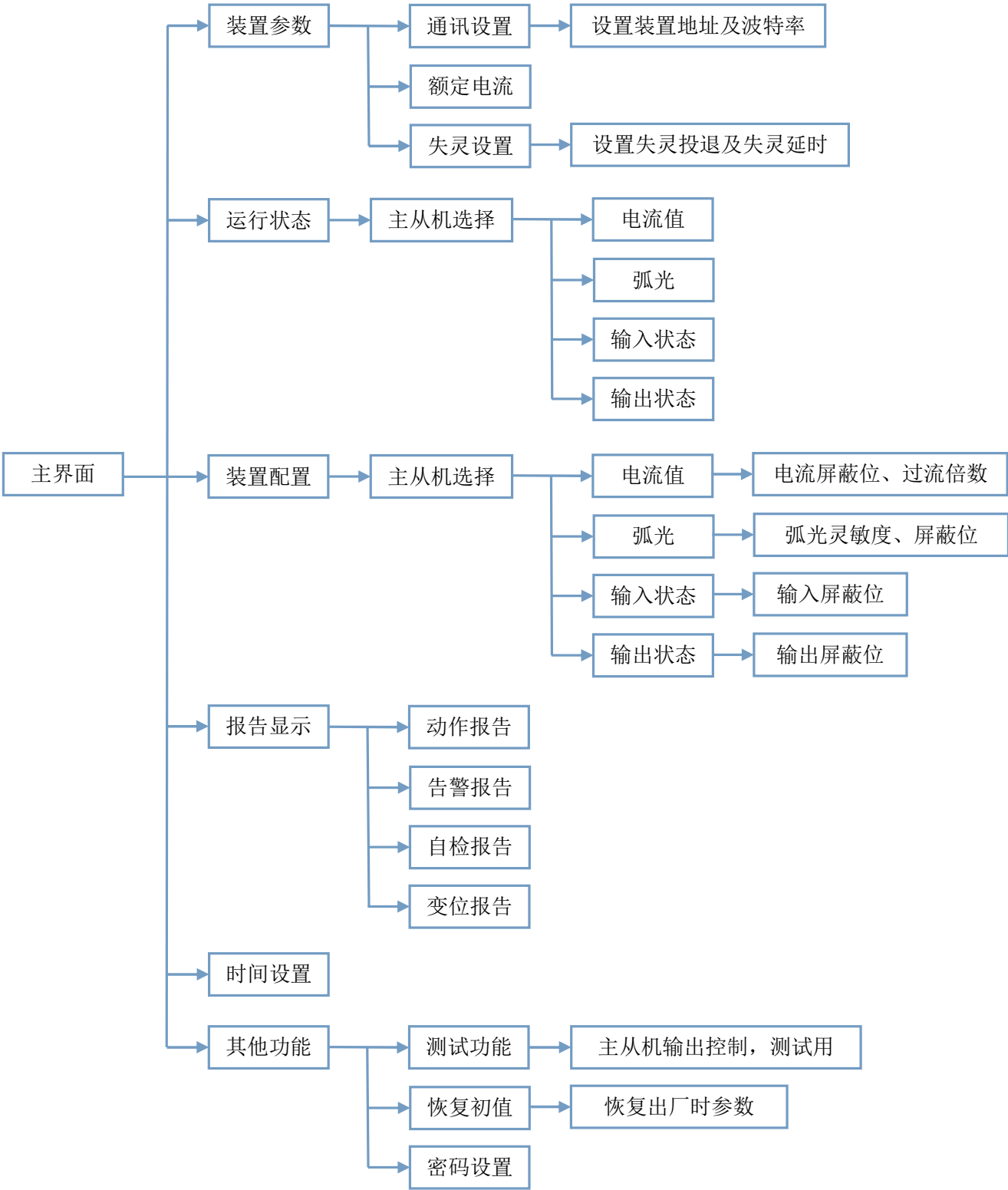


键进入电流界面查看。

【1.3】“”：为确认键，菜单选择确认，或修改参数值确认。

【1.4】“”：退出本级菜单，返回上一级菜单。

Ø 8.2 主控单元面板操作流程



【九】、产品订货须知

- n 用户选用低压电弧光保护系统时，需提供相应说明及保护跳闸逻辑；
- n 提供一次方案图；
- n 产品名称、型号及数量（参照命名方式及意义），特殊功能请注明；
- n 输入电源：AC:220V±10% DC:110V/220V；
- n 采集单元选择：（弧光采集单元、电流采集单元）；
- n 光纤长度；
- n 收货单位、邮编、地址、收货人及联系电话等。

【十】、服务及质量保证

- n 保证所有的出厂产品均为优等品；
- n 产品保质期为一年，期间由于质量问题造成的损坏我公司负责无偿维修或更换；
- n 产品终身维修，一年以后如需要更换元器件，本公司仅收取成本费。